

# Perlatox® 600

100%  
GLUTEN  
FREE

## 1 - DENOMINAZIONE PRODOTTO

Perlatox® 600 (soluzione orale) 200 ml

## 2 - COMPOSIZIONE

Fruttosio; acqua; addensante: glicerolo; N-Acetilcisteina; Bromelina 2500 GDU/g (da Ananas comosus (L.) Merr., stipites); Malva (Malva sylvestris L., folium) e.s. tit. 30% polisaccaridi; aroma amarena; correttore di acidità: sodio idrossido; Zinco (zinco bisglicinato); conservanti: potassio sorbato, sodio benzoato; aroma menta; colorante: caramello; Vitamina D3 (colecalfiferolo); Vitamina B12 (cianocobalamina).

## 3 - INFORMAZIONI

### 3.1 - INDICAZIONI

**Perlatox 600®** soluzione orale è un integratore alimentare a base di N-Acetilcisteina, Bromelina da Ananas, Malva sylvestris, Zinco, Vitamine D3 e B12. La Malva sylvestris contribuisce alla normale fluidità delle secrezioni bronchiali e ad un normale tono della voce, con azione emolliente e lenitiva della mucosa orofaringea.

La Vitamina B12 contribuisce al normale metabolismo energetico e, unitamente alla Vitamina D e allo Zinco, contribuiscono alla normale funzione del sistema immunitario. Lo Zinco, inoltre, contribuisce alla protezione delle cellule dallo stress ossidativo.

### 3.2 - CONTROINDICAZIONI

Il prodotto è normalmente ben tollerato. Deve essere evitato l'uso nei casi in cui si evidenzino un'ipersensibilità individuale ai componenti.

### 3.3 - EFFETTI INDESIDERATI

È importante comunicare al medico o al farmacista la comparsa di effetti indesiderati, anche se non descritti nel foglietto illustrativo.

### 3.4 - AVVERTENZE

L'eventuale presenza di un odore sulfureo non indica alterazioni del preparato, ma è propria del principio attivo in esso contenuto. Tenere fuori dalla portata dei bambini al di sotto dei tre anni. Non superare la dose giornaliera consigliata. Gli integratori non vanno intesi come sostituti di una dieta variata ma vanno utilizzati nell'ambito di uno stile di vita sano ed equilibrato. Non somministrare il prodotto ai bambini al di sotto dei tre anni d'età. Per l'uso del prodotto si consiglia di sentire il parere del medico. **Prodotto certificato privo di glutine.**

### 3.5 - MODI E TEMPI DI CONSERVAZIONE

Il termine minimo di conservazione si riferisce al prodotto in confezionamento integro e correttamente conservato, non utilizzare il prodotto dopo la data indicata sulla confezione. Conservare in luogo fresco ed asciutto, al riparo dalla luce e lontano da fonti di calore.

## 4 - MODO D'USO E POSOLOGIA

Adulti: 30 ml di soluzione pari a 600 mg di N-Acetil-(L)-Cisteina 1 volta al giorno.

Bambini: 20 ml di soluzione pari a 400 mg di N-Acetil-(L)-Cisteina 1 volta al giorno.

## 5 - RAGIONE SOCIALE E DOMICILIO DEL TITOLARE

Sede legale:

Aristeia Farmaceutici srl - Via Sant'Elena 151/A

94019 Valguarnera Caropepe (EN)

P.Iva: 01128130869 - Tel/Fax 0935/956395

web: [www.aristeiafarmaceutici.com](http://www.aristeiafarmaceutici.com)

Sede operativa e per la corrispondenza:

Aristeia Farmaceutici srl - Via Carducci, 21

94015 Piazza Armerina (EN).

## 6 - STABILIMENTO DI PRODUZIONE

Via Cosmo Mollica Alagona, 9/11

Blocco Palma 2 - Zona Industriale

95121 CATANIA (CT)

### INFORMAZIONI NUTRIZIONALI

INGREDIENTI	x 20 ml dose max bambini	VNR*	x 30 ml dose max adulti	VNR*	x 100 ml
N-Acetilcisteina	400 mg	-	600 mg	-	2 g
Bromelina 2500 GDU	100 mg	-	150 mg	-	500 mg
Zinco bisglicinato di cui Zinco	33,3 mg 6,6 mg	- 66	50 mg 10 mg	- 100	166 mg 33 mg
Malva sylvestris e.s. tit. 30% polisaccaridi	20 mg	-	30 mg	-	100 mg
Vit. D3 (Colecalciferolo)	6,6 µg	132	10 µg	200	33 µg
Vit. B12 (Cianocobalamina)	1,6 µg	64	2,5 µg	100	8 µg

\*%VNR= Valori Nutrizionali di Riferimento

- =VNR non stabilito

## È utile sapere che

**Tosse grassa, tosse umida e tosse produttiva** sono tre modi diversi per descrivere uno stesso tipo di tosse, caratterizzata dalla produzione e dall'emissione di catarro (il cosiddetto espettorato). La tosse grassa costituisce un prezioso riflesso protettivo, che l'organismo mette in atto per liberare velocemente le vie respiratorie intasate da un "tappo" di muco.

**L'N-Acetil-Cisteina** è un derivato N-acetilato dell'amminoacido cisteina. Essa presenta attività antiossidante e mucolitica. La sua attività antiossidante è legata alla presenza del gruppo tiolico libero (-SH), in grado di reagire con i gruppi elettrofili dei radicali liberi. L'azione mucolitica è dovuta alla sua capacità di ridurre i ponti disolfuro tipici delle proteine presenti nel muco (mucoproteine).

**La Bromelina** è un enzima proteolitico presente in due diverse forme nel succo, nella polpa e soprattutto nel gambo d'ananas, il suo utilizzo principale è come antiinfiammatorio ed antiedematoso. Risulta particolarmente efficace nel trattamento degli stati infiammatori dei tessuti molli associati a trauma, nelle infiammazioni localizzate (specialmente in presenza di edema), e come mucolitico nei disturbi delle vie aeree. In particolare, è un ottimo decongestionante delle mucose in caso di flogosi acuta catarrale.

**La Malva sylvestris** il cui nome deriva dal latino malva, ha il significato di molle, cioè capace di ammorbidire e, per le sue innumerevoli proprietà, nel 1500 era chiamata "omnimorba = rimedio per tutti i mali". I suoi estratti vengono sfruttati per contrastare le infiammazioni del cavo orofaringeo e per dare sollievo in caso di tosse e bronchiti, grazie alle proprietà antiflogistiche, lenitive ed emollienti conferite dalle mucillagini presenti nei fiori e nelle foglie della pianta.

**Lo Zinco** è un elemento essenziale per la vita degli esseri umani e degli animali superiori: una carenza condiziona pesantemente la crescita corporea e l'aumento di peso. Lo zinco è necessario per lo sviluppo dei linfociti T, le cellule della serie bianca del sangue che attaccano i virus e i batteri patogeni aiutandoci a combattere le infezioni.

**La Vitamina D3**, o Colecalciferolo è una vitamina liposolubile che svolge un ruolo nel miglioramento clinico della broncopneumopatia cronica ostruttiva (un'affezione cronica polmonare caratterizzata da una ostruzione bronchiale, causata da un'infiammazione cronica delle vie aeree e del parenchima polmonare, con sintomi di espettorazione, tosse e dispnea) come dimostrato da uno studio recente (1). Risulta inoltre che la Vitamina D sia indispensabile per un corretto funzionamento del sistema immunitario, con funzioni simili a quelle di un "interruttore" in grado di attivare la risposta immunitaria contro gli agenti patogeni esterni.

**La Vitamina B12** è una vitamina idrosolubile. Il deficit di Vitamina B12 potrebbe essere implicato nella patogenesi della tosse cronica di origine sconosciuta in quanto può favorire la tosse e l'iperreattività delle vie aeree, causando neuropatia sensoriale e promuovendo la mielinolisi e l'infiammazione neurogena (2).

(1) Banerjee A, Panettieri R Jr. Curr Opin Pharmacol. 2012 Jun;12(3):266-74. Epub 2012 Feb 25. Vitamin D modulates airway smooth muscle function in COPD

(2) Am J CLIN NUTR. 2011 Mar;93(3):542-8. Epub 2011 Jan 19.

Per ulteriori informazioni non esiti a contattarci e visiti il nostro sito:  
[WWW.PERLATOX.IT](http://WWW.PERLATOX.IT)